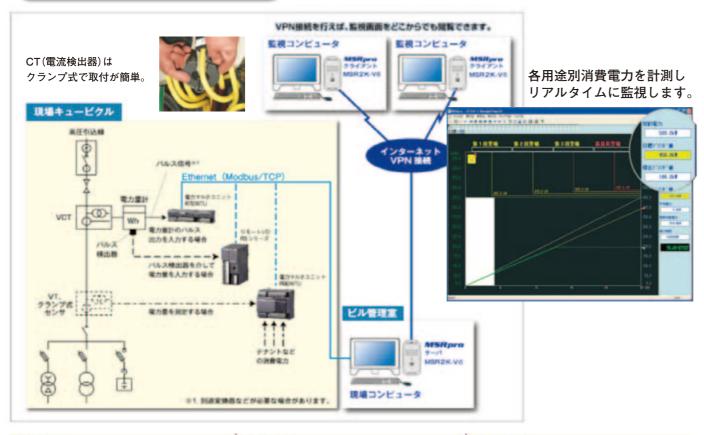
現状の消費エネルギーの見える化

電力監視システムの利用を提案します。





基本構成価格: 186,000円

1回路入力と、2回路入力があります。1回路入力には積



基本構成価格: 247,000円

最大8回路まで入力できます。ビル・工場の電力監視の 算パルス入力4点がついており、電力量計のパルスのほか水道メータやガスメータのパルスも入力できます。

取入〇凹給まで人力できます。ヒル・工場の電力監視のほか、テナントや大型機械などの電力使用量も個別に監視できます。



基本構成価格: 301,000円

既設の電力量計やデマンドメータからパルス検出器に より単位パルスを検出し、電力解析を行います。

(2010年4月改正)

企業全体でのエネル ギー使用量の把握 平成21年4月から1年間

エネルギー 使用量が1,500ke *1 Yes 以上か?



特定事業者または 特定連鎖化事業者の 指定



届け出なかった場合、または虚偽の届 け出をした場合、50万円以下の罰金

経済産業局へ届け出る必要はありません

■大阪本社 〒553-0003 大阪市福島区福島6-15-10

■大阪営業所 営業一課 TEL.06-6455-9771 FAX.06-6455-7863 ■大阪営業所 営業二課 TEL.06-6455-7861 FAX.06-6455-7863

■ミューハウス事業部 TEL.06-6452-3810 FAX.06-6452-3813

■東京営業所 〒191-0011 東京都日野市日野本町4-1-32

TEL.042-584-5218 FAX.042-586-4566 ■敦賀営業所 〒914-0125 福井県敦賀市若葉町3丁目902番地

TEL.0770-24-1218 FAX.0770-24-1242 ■広島営業所 〒720-0065 広島県福山市東桜町6番33号 行廣ビル6階

TEL.084-932-7281 FAX.084-932-7282

■敦賀事務所 福井県敦賀市明神町1 日本電子力発電㈱協力会社事務所

TEL.0770-26-1554 FAX.0770-26-1558

■美浜事務所 福井県三方郡美浜町丹生 関西電力㈱美浜発電所構内A棟3F

TEL.0770-39-1459 FAX.0770-39-1469

■大飯事務所 福井県大飯郡おおい町大島 関西電力㈱大飯発電所構内 C棟1 F TEL.0770-77-1927 FAX.0770-77-1937

■高浜事務所 福井県大飯郡高浜町田ノ浦 関西電力㈱高浜発電所構内 B 棟3F

TEL.0770-76-1644 FAX.0770-76-1654

■福岡出張所 福岡県筑紫野市湯町2-1-7 ステイタスマンション二日市1001

TEL.092-918-8105 FAX.092-918-8106

■大阪倉庫 大阪市北区大淀南2-8-20

| 関計 株 弐 会 杜

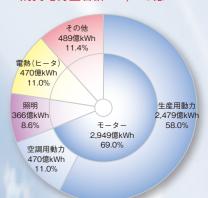
KANKEI Co., LTD.

関計から省エネのご提案

For the beautiful earth..... KANKEI

□産業分野の消費電力区分

消費電力量合計: 4,273億kWh



□現状分析

実消費量を把握し対策提案いたします。

- *生産動力に余裕、ムダはないですか?
- *冷却水に余裕を取りすぎていませんか?
- *送風機、ポンプ類は商用周波数で運転 されていませんか?
- *空調動力にムダはありませんか?
- *照明灯の消費も無視できません。

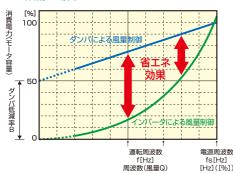
関計様式会社 省工礼提案

最も消費の大きい分野の省力化を提案

1 インバータ利用

- *空調風量の最適可動
- *排気風量の最適可動
- *空調冷却水の最適制御
- *装置冷却水の最適可動

●ファン設備の場合



インバータによる ファンモータの風量制御 ポンプ流量制御



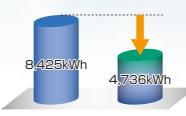
電力は風量、流量の3乗 に比例して削減します

2. 旧型空調機の更新

- *COPの高い機器に更新する
- *旧空調機 COP; 2.64
- *新空調機(インバータ方式) COP; 5.0以上

COP:成績率=空調能力/消費電力

空調機10HP年間消費出力比

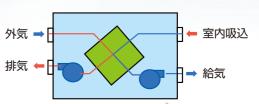


- 定速運転 新インバータ方式
- *5~6年前製品と比較 →約40%削減可能
- *10年以上前製品と比較 →50%以上の削減可能

消費エネルギーを把握しムダのない

空調方式の見直し

- * 外気冷房
- *排気エネルギを熱交換器により再利用
- *室外機の水シャワー冷却
- *ピークカット制御
- *UPS(無停電電源装置)によるピーク電力カット
- *排気が多いところに提案
- 全熱交換機を利用し排熱の利用
- * 外気温度と室内温度を比較計測し外気冷房のシステム導入する



4。照明灯

- *LED照明
- *人無感知による消灯
- *LED照明の採用

既設の蛍光管をLED管に交換 消費電力60%削減



エネルギーを逃がさない

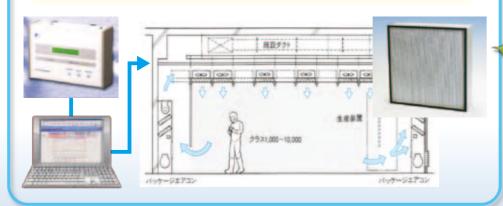
*シートシャッター *エアーカーテン



*工場の出入り口に シートシャッターと エアカーテンを 組合せ設置

8. クリーンルームの省エネ

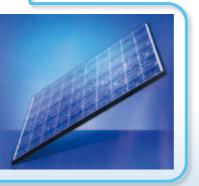
- *非作業モードの設定
- インバータによる風量制御
- *環境センサーによる循環風量の自動制御
- *フィルタ交換によるファンモータ負荷軽減



太陽光を利用

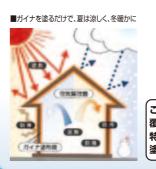
- *太陽電池の利用
- *太陽熱による温水利用

*耐久性に優れたハイバリア仕様



外部太陽熱を遮断し空調負荷を低減

- *窓に遮光フィルム
- *屋根に遮熱塗装
- *屋根の塗料を熱反射率の高いものを使用



これまでの常識を 覆し断熱性の高い 特殊セラミックを 塗料化

